

2017年11月現在



NISSAN KAB

補修塗装工程

クロマックス® センタリ6000/600

ボカシ塗装

AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

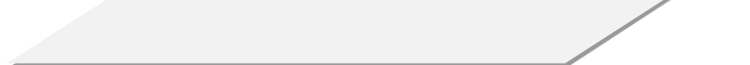
NISSAN KAB 補修塗装の塗膜構成



CC6300 VOCプロテクトクリアー



クロマックス®センタリベースコート KABベース



クロマックス®センタリミッドコート

2Kクリアー乾燥後 機械研磨(P1000-1500)、エッジ・コーナー部は手研ぎ(P3000)



クロマックス® 2Kクリアー



クロマックス®センタリベースコートカラーベース(下塗り)



2Kサフェーサー






プライマー (金属面まで露出した場合)



素地

NISSAN KAB 製品の使用について



	クロマックス カラーツール	カラーデーター参照			
KABカラーベース(下塗り)はセンタリ® 600/6000それぞれのTDSIに従って下さい。 注意:カラーベースにはBK220を10%混合して下さい。					
	混合比 高温時(33℃以上)で必要な場合。 JXB387:JXB390=1:1で混合して使用して下さい。	混合比 KABアルミベース BK220 JAB380 JAB385 JXB387	重量 100 10 400 - -	重量 100 10 - 400 -	重量 100 10 - - 400
VOC		-			
	ホットライフ (20℃)	BK220使用時	8時間		
	スプレー粘度 (20℃)	DIN 4	12-13秒		
	スプレーガン *1パール=1Kg/cm ²	通常ガン 重力式 HVLP/HTEガン 重力式	口径 1.2-1.4mm 1.2-1.4mm	距離 20-25cm 15-20cm	エアー圧 2.0-2.5パール ガンメーカーの指示に従う。
	塗装回数	2-4(ライトコート)			
	フラッシュタイム	コート間:艶が消える迄 クリヤーコート前:20℃で20分以上 (十分に乾燥させる)			

NISSAN KAB 補修塗装工程 クロマックス® センタリ6000/600 塗装

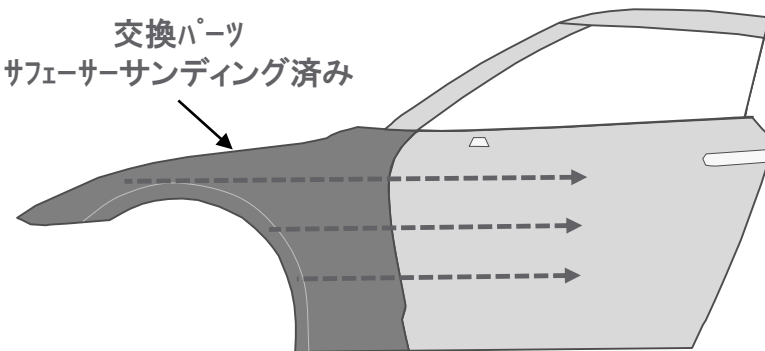


- ミッドコートを薄く均一に塗装し十分にフラッシュさせる。

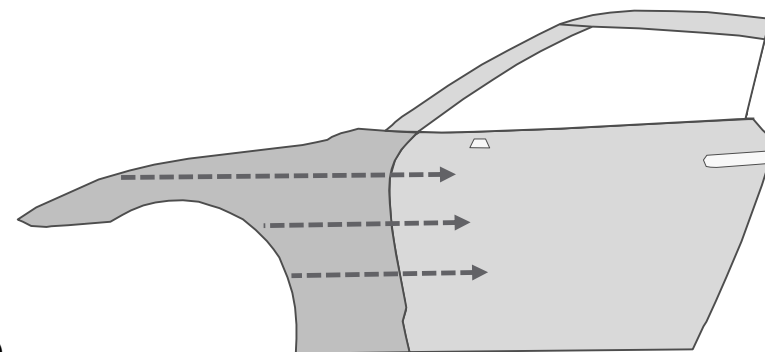
センタリ® 600の場合:AB160:BK220:JAB/JXBシンナー = 0.9:0.1:0.8

センタリ® 6000の場合:XB165:BK220:JAB/JXBシンナー = 0.8:0.2:1

交換パーツ
サフェーサーサンディング済み



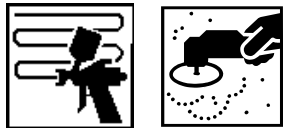
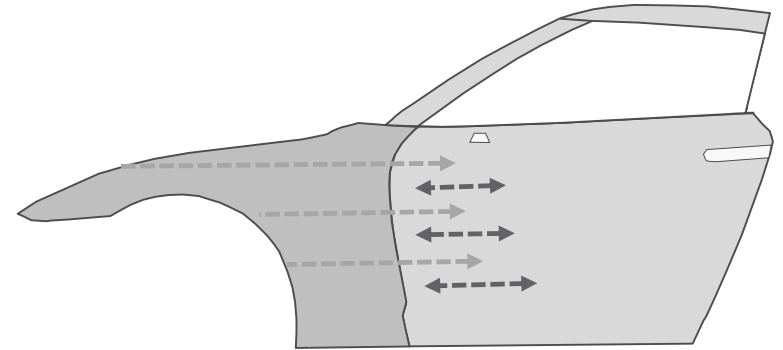
- ミッドコートの内側にBK220を10%添加したカラーベースを隠蔽するまで徐々に広げてホカシ塗装する。
- コート間は十分にフラッシュさせる。
- (注意:ベースの肌荒れやムラを出さないように注意する。)



NISSAN KAB 補修塗装工程 クロマックス® センタリ6000/600 塗装

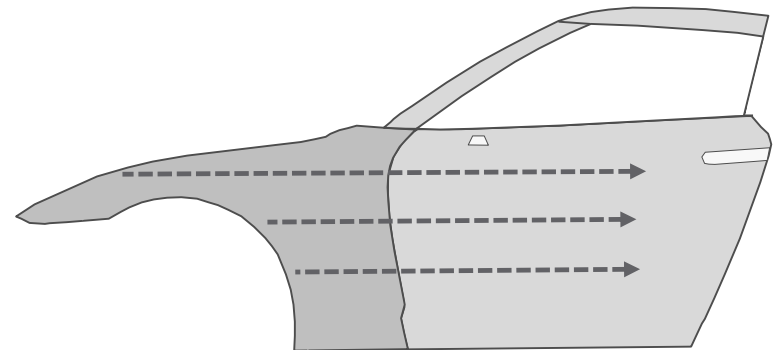


- 希釈済みカラーベースとKABベースを1:1でブレンドし
ニゴシ塗装をする。

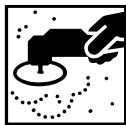


- クロマックス2Kクリアーを各TDSに従い塗布し乾燥させる。
- クリアー乾燥後、P1500ペーパーにてクリアーの肌をフラットに研ぎ落とし、さらにP3000で目消しを行う。

(注意: 仕上がりを良くする為、P1500の目は完全に消す。)

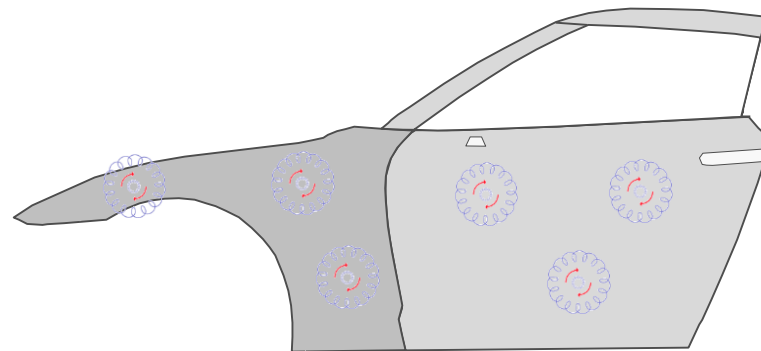


NISSAN KAB 補修塗装工程 クロマックス® センタリ6000/600 塗装

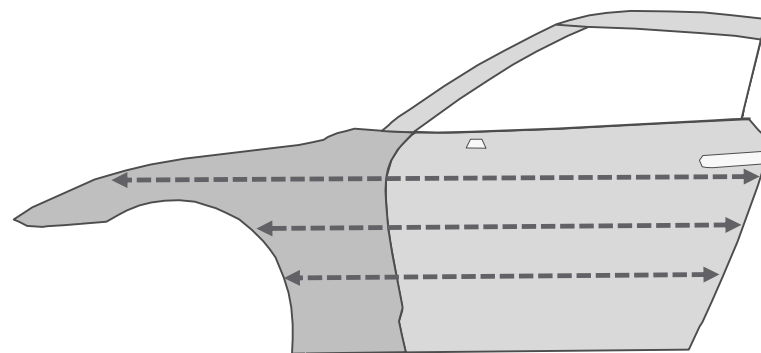


- クリアー乾燥後、P1500ペーパーにてクリアーの肌をフラットに研ぎ落とし、さらにP3000で目消しを行う。

(注意: 仕上がりを良くする為、P1500の目は完全に消す。)



- ミットコートを薄く均一に1ライトコートする。

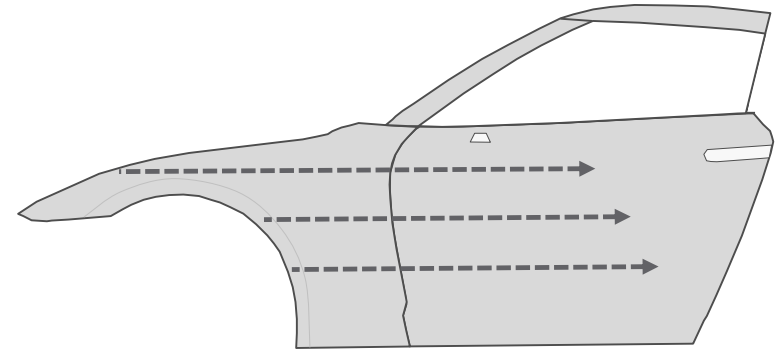


NISSAN KAB 補修塗装工程 クロマックス® センタリ6000/600 塗装



- BK220を10%添加したKABベースを400%シンナー希釈で2~4ライトコートする。

(注意: ウェットで塗りすぎると粒子感が出るので、注意する。)

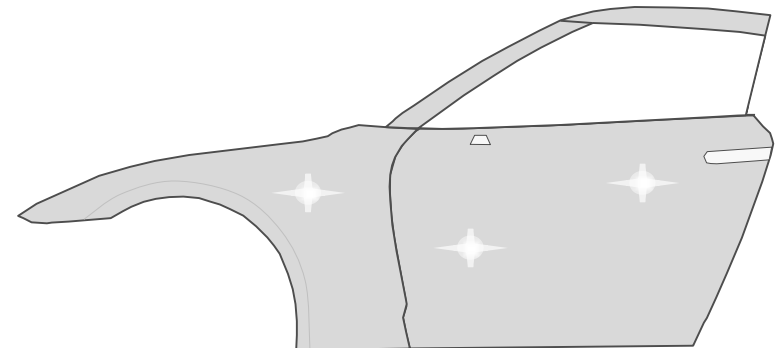


- KABベースの艶が完全に引けるまで十分にフラッシュタイムを取る。

(注意: クリアコート時にKABベースの配向性を乱さない為に 20℃×20分以上十分乾燥させる。)



- パネル全体にCC6300 VOCプロテクトクリアーをTDSに従い塗装し乾燥。



NISSAN KAB 補修塗装工程
クロマックス® センタリ6000/600 塗装



SHINE ON.

CROMAX IS AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

